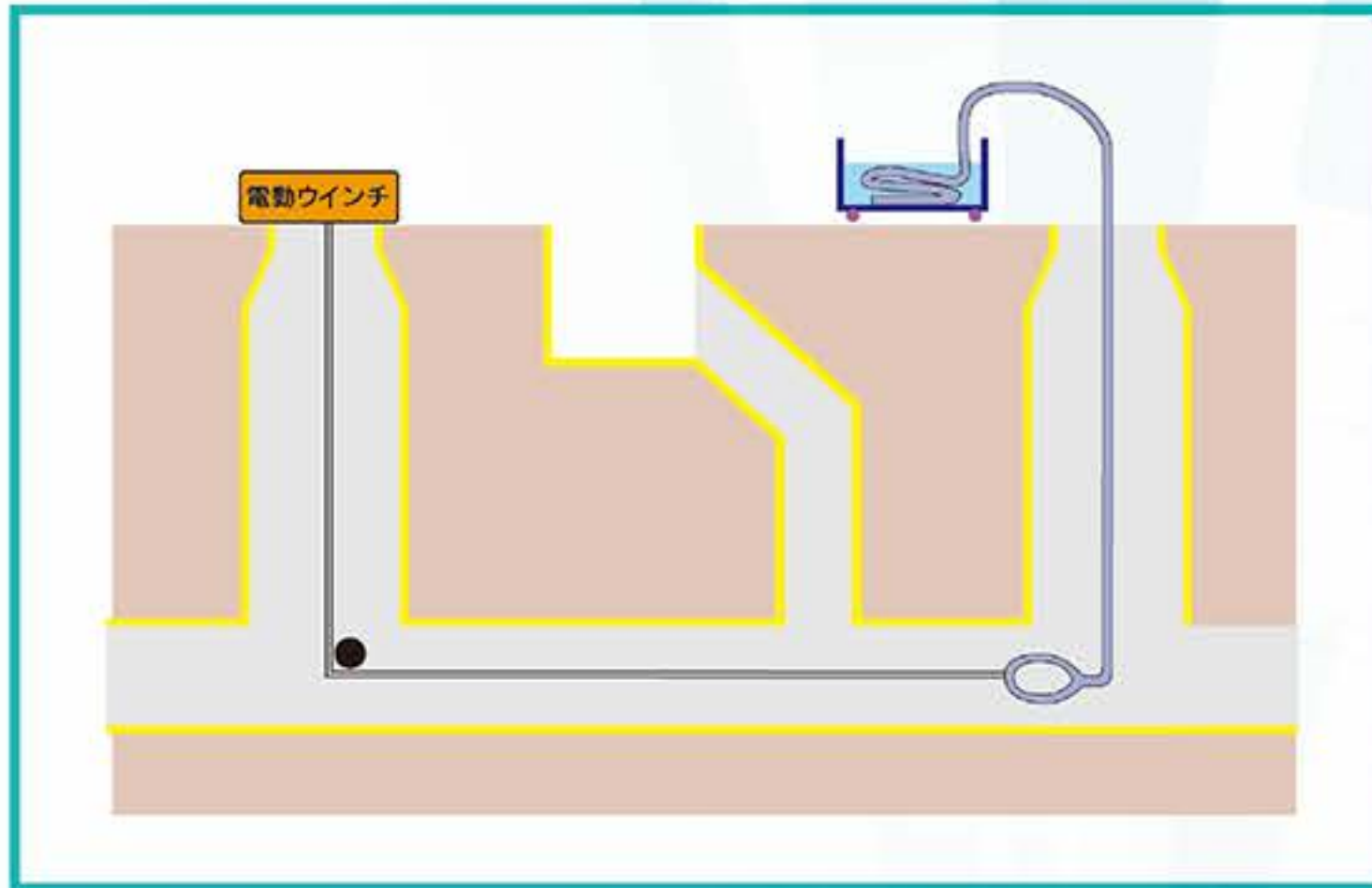


# 本管施工方法(形成工法)



【SDライナー工法<F+VE> / SDライナーII工法<G+VE>】

## 1. 引込装置セット



- 本管更生材を傷付けないように電動ウインチにて引き込みます。

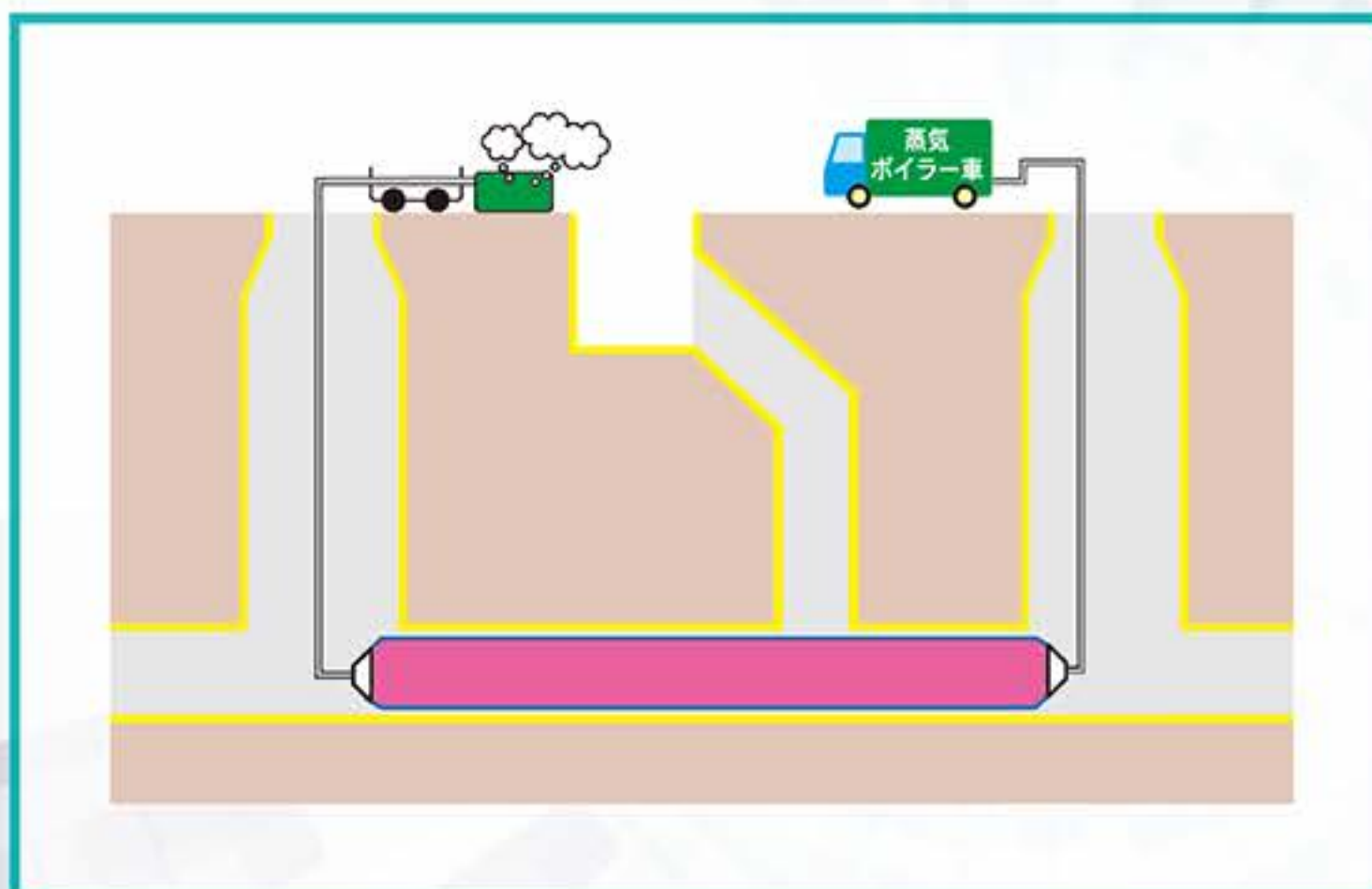


材料挿入状況



電動ウインチ巻上げ状況

## 2. 本管更生材硬化



- 引込が完了した本管更生材に蒸気ホース・温度センサー等を接続後、本管更生材を拡径する為にエアを注入し、既設管に圧着させます。
- 拡径終了後、蒸気を供給し所定の圧力・温度管理にて更生材を硬化させます。

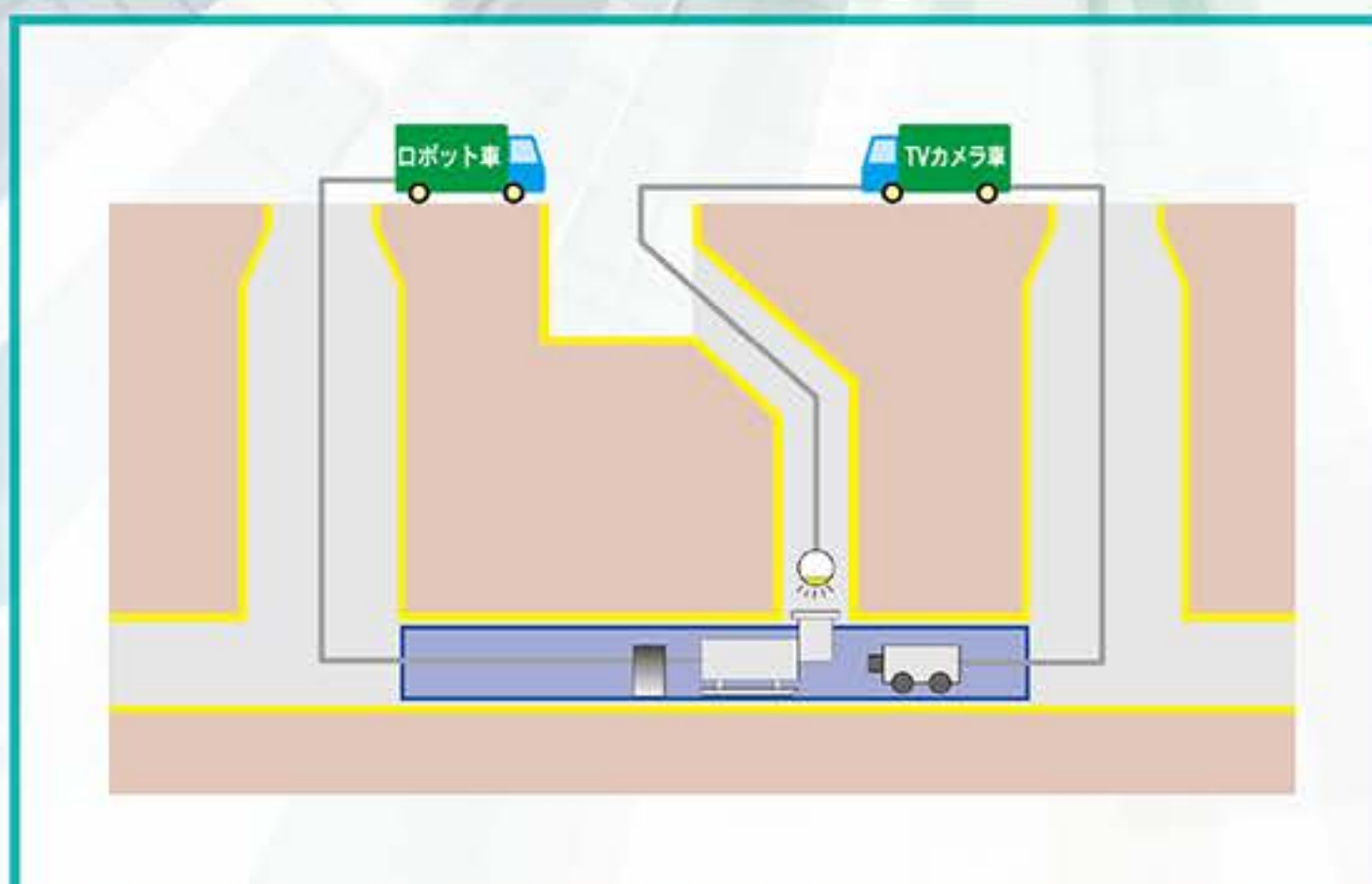


拡径・硬化状況



温度管理状況

## 3. 取付管口穿孔



- 硬化完了後、本管口を切断し、穿孔ロボットにより取付管口の穿孔を行います。
- 最後に本管口を仕上げ、施工が完了します。



穿孔ロボット操作状況



管口仕上げ状況